

焼付熱風乾燥炉 [サハラ]

SAHARA



kurita

焼付熱風乾燥炉 [サハラ]

SAHARA



コンパクト&コストパフォーマンスに優れたフリーサイズの乾燥炉。

SH-20とSH-30のラインナップがあり、設置場所に合わせたフリーサイズ的设计、施工が可能です。また、さまざまなオプションを追加することで、より効率アップをはかることができます。必要最小限の付属機構を備えた短い工期が特徴の乾燥炉です。

給排気システムには豊かな風量のシロッコファンを採用。



80,000kcal/hのバーナーは必要に応じ増設可能です。



●大型乾燥炉には、さらに熱量の大きいバーナーもオプションで準備しております。



KURITA LINE UP

おもな栗田製品のご紹介

栗田製品は設計から施工、メンテナンスまで、すべて自社管理でスピーディな対応が可能です。

Who jin

キャスター付
乾式局所排気装置
【風塵】
ふうじん

有害物質の飛散を最小限に食い止め、作業員の健康と工場内環境保全に最適。乾式なのでメンテナンスも簡単です。



Ryu jin

水流式局所排気装置
【流塵】
りゅうじん

ウォーターカーテンによる高効率ミスト除塵装置。プッシュプル式、温風装置などの追加も可能です。



すみずみまで作業効率アップと安全操作に配慮した設計です。



制御盤

操作盤により簡単に乾燥温度、乾燥時間を設定できます。また、乾燥時間は設定温度まで温度上昇後の時間を設定できます。更に使用頻度の高い乾燥温度を最大4種類まで記憶できます。

●制御盤はプレパージ、乾燥温度(昇温)乾燥時間(タイマー)冷却運転(アフターパージ)の自動運転を行います。本体組み込みのフラットな仕様でワークドア開閉の邪魔にならず運転、停止も簡単です。

操作を安全に行うため各種の安全装置を装備しています。

[ガス圧スイッチ] ガス供給圧力を感知し正常でない場合に燃焼を停止します。

[エアースイッチ] バーナーの燃焼時に空気の供給を検知し、空気が少ない場合に燃焼を停止します。

[プレパージ] 乾燥炉内に揮発した溶剤等を排気し、その後安全に着火させる為に行います。

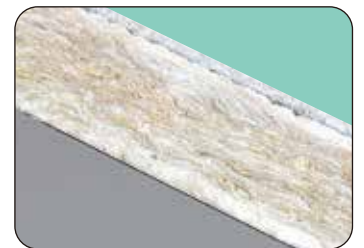
[爆発戸] 天井パネルに爆発戸を設けています(労働安全衛生法)

[高温異常] 乾燥炉内温度が異常高温になった場合、冷却運転(アフターパージ)を行います。

[感震器] 地震発生時にバーナーを停止します。

[プロテクトリレー] バーナーの正常燃焼を制御します。

[フレームロッド] バーナーの燃焼状態を検知し、着火作動を確実にします。



内壁には亜鉛鉄板を使用。断熱材としてグラスウールより耐熱性能にすぐれたロックウール断熱材を使用。断熱と熱変形を最小限にとどめます。



渦巻式局所排気装置
[水塵]

ミストの放出を最小限に抑える水洗式。分解・点検・取外しなども容易でメンテナンスが楽なのも大きな魅力です。



[ビュー・マックス]

4灯式室内灯とワイドウインドウで明るく圧迫感の少ないブースです。



Petit Palette
調色ルーム
プチ・パレット

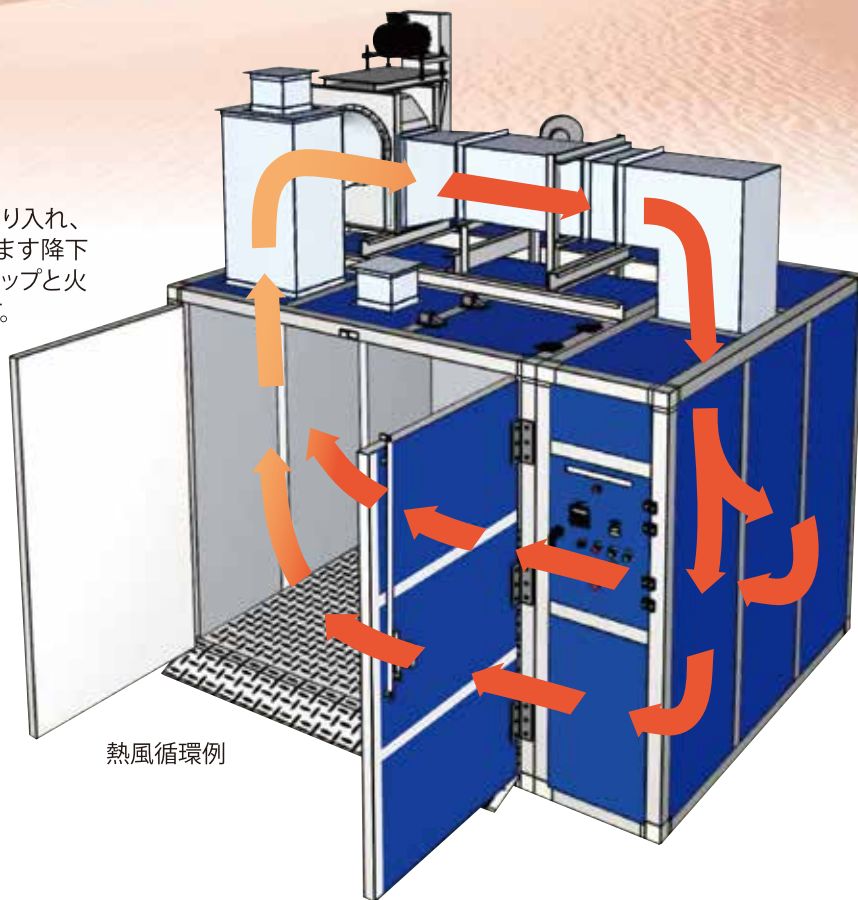
ルーム内部はゆとりのスペース 排気ファンには防爆型モーター。快適・効率・安全に気くばりの設計です。



製品の形状に合わせ一番効率の良い熱風循環システムを選択できます。

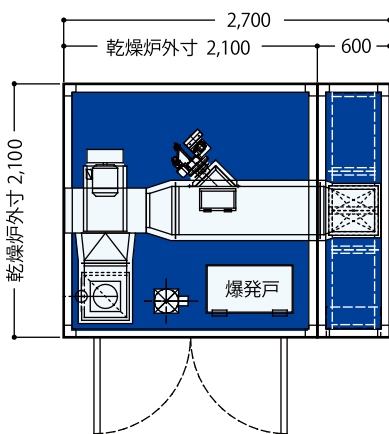
アフターパージ機能

バーナー運転終了後は外気を取り入れ、炉内や製品の温度を効率よく降下します。次の工程へのスピードアップと火傷などの事故リスクを軽減します。



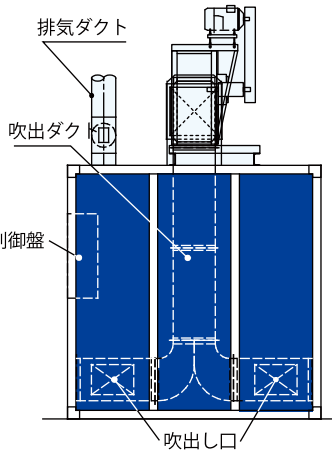
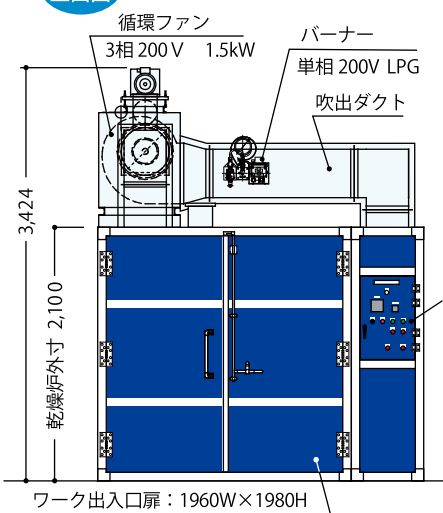
熱風循環例

SH-20
平面図



SH-20
正面図

SH-20
側面図



■SH-20 (SH-30) 標準仕様

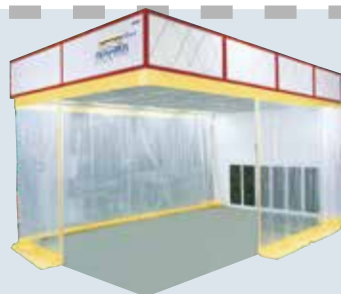
型 式	SH-20	SH-30
乾燥炉内寸	2,000W×2,000L×2,000H	3,000W×2,000L×2,000H
温度条件	最高温度 200℃ (炉内雰囲気温度)	
バーナー	FK-S6(8)P (比例制御)	LPG 80,000kcal/h
ファン	NTHE400T1 1.5KW (耐熱仕様)	
ワーク扉	1,960W×1,980H	
本体構成部材	外板:0.8t垂鉛鉄板 断熱材:ロックウール50mm 乾燥炉内板:1.2t 垂鉛鉄板	
	ダクト保温パネル部 外板:0.8t 垂鉛鉄板 断熱材:グラスウール50mm 内板:0.8t ガルバリウム鉄板	
操 作 盤	乾燥炉本体内存タイプ 温度設定メモリー機能付き	



**MaxConvert
Evolution**

マックスコンバート
エボリューション

ステンレス外板と
広々ウインドーで
高級感あふれる
ブースです。



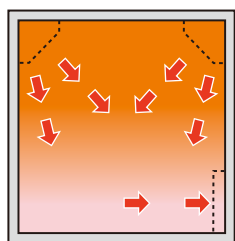
**SPACE
BOOTH**

スペースブース・アドバンス

ビニールカーテンをさっ
と引くだけで通常の作業
スペースが塗装スペース
に早変わり。リーズナル
なブースです。

設置環境に合わせてフレキシブルに設計、施工いたします。

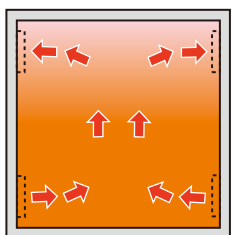
熱風循環ルートは3タイプ



乾燥炉内断面

上部両面吹き出し

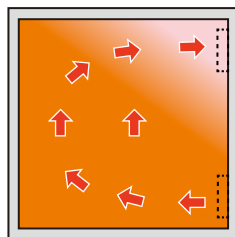
- 乾燥炉内上部ダクトより吹き出し下部フィルターより吸い込みます。製品近くの上部吹き出しで、より効果的に乾燥できます。
- 小物を多数同時に乾燥させる作業に適しています。



乾燥炉内断面

下部両面吹き出し

- 乾燥炉内下部より吹き出し上部フィルターより吸い込みます。(乾燥炉内をフラット構造にしたい場合に適します)
- 製品配置の自由度が上がり、より効果的な乾燥が可能です。大型製品を床付近で乾燥する作業に適します。



乾燥炉内断面

下部片面吹き出し

- 乾燥炉内下部より吹き出し上部フィルターより吸い込みます。(乾燥炉内をフラット構造にしたい場合に適した熱風ルートです)
- 片面吹き出しのため乾燥炉価格を比較的安価に抑えられます。

当社施工例



バジ式乾燥炉(使用温度200℃)
外気導入アフターパージのため冷却効果が優れています。



バジ式乾燥炉(使用温度200℃)通り抜け仕様。
入口、出口があり作業工程短縮になります。

7

種の外板カラーから設置環境にマッチするカラーをお選びください。





memo...



◎お問い合わせ・ご用命は——



株式会社栗田工業

<http://www.kurita-kogyo.co.jp>

本 社 〒861-8031 熊本県熊本市東区戸島町918番地2
東京営業所 〒144-0034 東京都大田区西糀谷3丁目23-3
東北営業所 〒985-0862 宮城県多賀城市高崎3丁目29-5



TEL096-389-3399 FAX096-389-2999
TEL03-6423-6440 FAX03-6423-6441
TEL022-766-9565 FAX022-766-9565

23.10.3000